**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ЗА 2025 -2026 УЧ.ГОД**

**ПП.4.1. «Технологические процессы контроля параметров полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции послепечатного производства полиграфической продукции»**

Рабочая программа по производственной практике *«Технологические процессы контроля параметров полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции послепечатного производства полиграфической продукции»*разработана с учётом Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)являетсячастью адаптированной основной программы профессионального обучения по специальности «Переплётчик» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по профессии 16519 «Переплётчик» для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (умственной отсталостью) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК) в соответствии с частью 8 статьи 79 Федерального закона от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Программа адаптирована для обучающихся ОВЗ (умственная отсталость).

Программа учитывает индивидуальные и возрастные особенности обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (различными формами умственной отсталости), имеющими основное общее образование, разработана с целью создания максимально благоприятных условий для профессионального обучения, реабилитации и адаптации подростков с ОВЗ.

Особое внимание обращается на неукоснительное усвоение и выполнение всех требований и правил безопасных условий труда на полиграфических предприятиях.

**Место производственной практики в структуре программы профессиональной подготовки:**

Рабочая программа производственной практики *«Технологические процессы контроля параметров полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции послепечатного производства полиграфической продукции»* разработана с учётом Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС*)* являетсячастью адаптированной основной программы профессионального обучения по специальности «Переплётчик» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

**11 класс**– 4 час в неделю (136 часа в год)

**Содержание тем производственной практики «Технологические процессы контроля параметров полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции послепечатного производства полиграфической продукции»** Производственная практика входит восновную программу профессионального обучения по специальности «Переплётчик» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

**Цели и задачи. Требования к результатам освоения**

**Цель практики**: производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля.

**Задачи практики:** в ходе освоения программы производственной практики студент должен:

***приобрести практический опыт:*** составления технических заданий на изготовление полиграфической продукции;

− общения с заказчиком; − определения последовательности выполнения операций технологического процесса; − составления технологических схем изготовления полиграфической продукции; − выбора полиграфического оборудования в соответствии с его техническими характеристиками; − выбора полиграфических материалов в соответствии с техническим заданием на изготовление полиграфической продукции; − проведения технико-экономического анализа разработанной технологии; − работы с технической документацией.

***уметь:*** − использовать программные средства обработки текстовой информации, графической информации и верстки; принципы построения спуска полос, раскладки; − определять вид полиграфической продукции; − выбирать конструкторско-художественное оформление полиграфической продукции; − выбирать полиграфические материалы в зависимости от технического задания; − обосновывать выбор системы «краска-запечатываемый материал»; − использовать приемы делового общения; − использовать полиграфическую терминологию при общении с заказчиком; − рассчитывать нормы времени и выработки на каждую операцию технологического процесса; − применять ресурсосберегающие технологии изготовления полиграфической продукции; − выбирать режимы обработки полиграфических материалов; − пользоваться каталогами полиграфического оборудования; − определять функциональное назначение измерительных элементов автоматических систем; − определять функциональное назначение управляющих элементов автоматических систем; − определять функциональное назначение усиливающих элементов автоматических систем; − определять функциональное назначение исполнительных элементов автоматических систем; − проводить анализ технических характеристик полиграфического оборудования; − выполнять расчеты на изгиб; − пользоваться каталогами полиграфических материалов; − составлять уравнения окислительно-восстановительных реакций; − определять свойства полиграфических материалов; − применять методики проведения технико-экономического анализа технологий; − рассчитывать технико-экономические показатели использования разработанной технологии в производственном процессе; − принимать решения по применению разработанной технологии на основе расчета технико-экономических показателей; − изображать основные элементы конструкции производственных зданий; − рассчитывать производственные площади; − выполнять планировку цехов допечатного, печатного и послепечатного производства; − читать, составлять и оформлять техническую документацию; − вести учет технической документации;

***знать:*** − терминологию полиграфической отрасли; − виды полиграфической продукции; − технические параметры полиграфической продукции; − форматы полиграфической продукции; − конструкции полиграфической продукции издательского профиля; − варианты оформления полиграфической продукции издательского профиля; − виды текстовых оригиналов; − виды и параметры шрифтов; − правила верстки издательских оригиналов; − принципы построения спуска полос; − технологии корректуры текстовых оригиналов; − виды и применение изобразительных оригиналов; − отраслевые стандарты; − общие сведения о цвете; − классификацию колориметрических систем; − синтез цвета; − технологии воспроизведения градации, деталей и цвета при воспроизведении штриховых, тоновых изображений; − системы управления цветом; − виды коррекции изображений; − основы интегральной сенситометрии; − программные средства обработки текстовой информации, графической информации и; − классификацию, назначение, устройство и принцип работы полиграфического оборудования; − оборудование для допечатной подготовки выпуска полиграфической продукции; − общие физико-химические явления в полиграфических процессах; − поверхностные явления: адсорбция, смачивание; − виды металлов и сплавов; − основы коллоидной химии; − виды полимерных материалов; − физико-химические основы формных процессов; − основы фотохимии; − фотографическое действие излучения; − виды фотоматериалов; − основы химии копировальных процессов; − физико-химические основы изготовления печатных форм; − основы печатного процесса; − технологические функции давления в процессе печатания; − основы многокрасочного печатания; − явления в полосе печатного контакта; − методы закрепления красок на оттиске; − основы управления печатными процессами; − особенности печатания различных видов продукции; − технологии печатания с форм плоской печати; − технологии печатания с форм высокой печати; − технологии печатания с форм глубокой печати; − технологии специальных видов печати: флексографской, трафаретной, тампонной; − оборудование для печатания полиграфической продукции; − виды и свойства бумаги и картона; − виды печатных красок; − физико-химические явления при взаимодействии печатных красок с бумагой; − виды вспомогательных и смывочных веществ; − технологии фальцевания и прессования тетрадей; − виды и конструкции дополнительных элементов; − технологии изготовления сложных тетрадей; − технологии комплектовки блока книжного издания; − технологии скрепления блоков книжных изданий; − виды обложек и переплетных крышек; − технологии крытья блоков обложкой; − технологические процессы резки полиграфической продукции; − технологии обработки корешка книжного блока; − технологии изготовления переплетных крышек; − технологии отделки переплетных крышек; − технологии вставки книжного блока в переплетную крышку; − последовательность выполнения операций технологических процессов; − типовые технологические процессы изготовления полиграфической продукции; − методику составления схем технологических процессов изготовления полиграфической продукции; − оборудование для послепечатных процессов выпуска полиграфической продукции; − виды переплетных материалов; − виды отделочных и упаковочных материалов; − методы измерения параметров и свойств материалов; − области применения материалов; − требования к обработке полиграфических материалов; − современные полиграфические материалы; − методику расчета норм времени и выработки на операции технологического процесса; − сущность автоматизации производственных процессов; − роль автоматизации в современном производстве; − отличие автоматизации от механизации; − формы автоматизации по различным признакам; − структурные схемы автоматизированных систем; − классификацию автоматических систем управления технологическими процессами; − назначение и типы автоматических систем управления технологическими процессами; − разновидности элементов автоматических систем; − назначение элементов автоматических систем; − виды, назначение, принцип действия измерительных элементов; − понятие «чувствительность» измерительного элемента; − виды, назначение, принцип действия управляющих элементов; − виды, назначение, принцип действия усиливающих элементов; − виды, назначение, принцип действия исполнительных элементов; − технические характеристики полиграфического оборудования; − аксиомы статики; − плоскую и пространственную системы сил; − виды деформаций; − виды изгиба; − влияние внешних факторов на изменение физико-механических свойств материалов; − технико-экономические показатели технологического процесса изготовления полиграфической продукции; − методику проведения технико-экономического анализа технологий; − общие сведения о системах инженерного обеспечения; − средства инженерной графики; − основные элементы конструкции производственных зданий; − методы и приемы выполнения схем по специальности; − разновидности технической документации; − правила оформления технической документации.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

По окончанию обучения проводится экзамен.

**Рекомендуемое кол-во часов на освоение программы в 11 классе**

всего – 136 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки– 136 часа.

*Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета – 1 час*

**Место проведения производственной практики:**

Брошюровочно-переплётной мастерская и Отделочно-реставрационной мастерская (ГКОУ РО «Азовская школа №7),

Типография «АзовПечать» (г. Азов), Реставрационная мастерская (г. Азов).